**Анкета для подбора реагентов. Системы с паровыми котлами.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Организация |  | | | | | |
| Адрес |  | | | | | |
| Ф.И.О., должность |  | | | | | |
| Телефон |  |  | E-mail |  | Дата |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1 Имеющиеся проблемы** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **□** | накипеобразование | | | | | | | | | | □ | | низкое качество пара | | | | | | | | | |
| **□** | внутрикотловая коррозия | | | | | | | | | | □ | | коррозия пароконденсатного тракта | | | | | | | | | |
| **□** | обрастание и забивание продувочных труб | | | | | | | | | |  | |  | | | | | | | | | |
| **2 Тип, марка и количество оборудования** | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3 Количество работающих котлов** | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4 Рабочие параметры:** | | | | | давление | | |  | | атм, | | |  | | | температура | | | |  | | °С |
| **5 Паропроизводительность котла** | | | | | | | |  | | т/ч, | | |  | | | | т/сут | | |  | |  |
| **6 Доля возврата конденсата** | | | | | |  | % | | | | | | | | | | | | | | | |
| **7 Расход питательной воды** | | | | | |  | м3/ч | | | | | | | | | | | | | | | |
| **8 Применяемый способ водоподготовки** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ | механическая очистка | | | | | | | | | | □ | | Na-катионирование | | | | | | | | | |
| □ | декарбонизация | | | | | | | | | | □ | | Н-катионирование | | | | | | | | | |
| □ | другое (указать) | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ | деаэрация |  | тип деаэратора | | | |  | | | | | | |  | | температура | | | |  | | °С |
| □ | реагентная обработка (указать марку и назначение реагента): | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **9 Протяжённость линий пароконденсатного тракта** | | | | | | | | | | | |  | | | | | | м | | | | |
| **10 Требования к качеству пара и цели использования** | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **11 Дозирующее оборудование, тип, количество** | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **12 Показатели качества воды** (заполнить таблицу или приложить протоколы отдельно) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Показатель** | | | | | | | | | | **Питательная вода** | | | | | | | | | **Котловая вода** | | **Конденсат** | |
| Значение рН при 25°С, ед. рН | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Жесткость общая, мг-экв/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Свободная щёлочность (по ф/ф), мг-экв/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Общая щёлочность (по м/о), мг-экв/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Содержание свободной углекислоты, мг/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Содержание растворённого кислорода, мг/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Содержание соединений железа, мг/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Содержание соединений меди, мг/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Содержание кремниевой кислоты, мгSiO2/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Солесодержание, мг/дм3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |
| Электропроводность, мкСм/см | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |  | |