

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Реагент **ЭКОТРИТ™ В-15** предназначен для коррекционной обработки деаэрированной питательной и котловой воды барабанных паровых котлов с целью предотвращения процессов коррозии и накипеобразования.

СВОЙСТВА РЕАГЕНТА

Реагент **ЭКОТРИТ™ В-15** представляет собой водный щелочной раствор смеси фосфатов и сульфитов натрия. Предотвращение процесса накипеобразования обусловлено содержащимися в реагенте фосфатами, которые взаимодействуют с солями жесткости с образованием соединений, выпадающих в толще водяного объема котла в осадок в виде тонкодисперсной взвеси, легко удаляемый с продувкой из системы. Противокоррозионный эффект реагента достигается за счёт удаления растворённого в деаэрированной воде остаточного кислорода в результате реакции с сульфитами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Реагент комплексного действия: одновременно подавляет процессы накипеобразования и коррозии
- Может быть использован в системах, вырабатывающих пар, контактирующий с пищевой продукцией
- Простой контроль расхода реагента по содержанию фосфат анионов в котловой воде
- Совместим с реагентами для коррекционной обработки воды
- Экологически безопасный продукт

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Внешний вид реагента	Бесцветная или светло-жёлтая жидкость
Содержание активных компонентов, %	15 – 20
Значение pH реагента	7,5 – 9,0
Плотность реагента, г/см ³	1,15 – 1,20

ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ

При обращении с продуктом **ЭКОТРИТ™ В-15** необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Хранить в крытом и хорошо вентилируемом помещении при температуре от +5 до +35°C. Гарантийный срок хранения – один год от даты производства в закрытой упаковке. Реагент не горюч, пожаровзрывобезопасен, по степени воздействия на организм относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76). Реагент **ЭКОТРИТ™ В-15** предназначен только для профессионального использования

УПАКОВКА

Форма упаковки	Масса нетто
Канистры 21.5 дм ³	20 кг

*Для получения более подробной информации о реагентах **ЭКОТРИТ™**, разработке оптимального водно-химического режима, а также получения технических консультаций о степени разбавления, точке ввода реагентов, настройкам дозирующего оборудования Вы всегда можете обратиться к специалистам ОТДЕЛА ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ:*

☎ 8 800 222-000-1

✉ chem@vodeco.ru

Предоставленные данные носят информативный характер и не могут быть использованы для расчета расхода реагента, а также для подготовки тендерной документации.

